

R-CAST AE 센서 시스템

[ACOUSTIC EMISSION SENSORS]

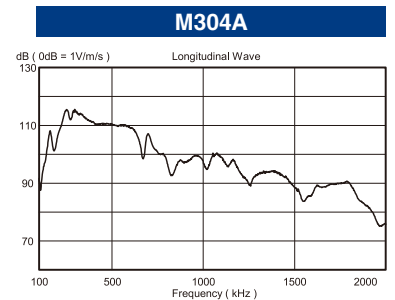
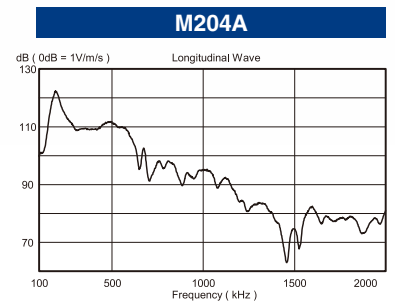
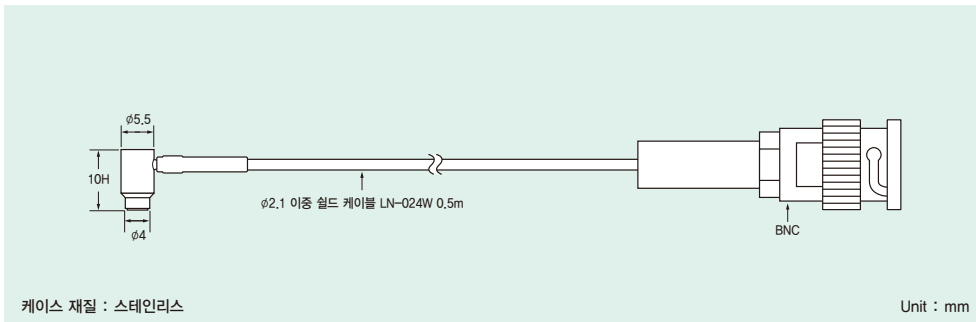
R-CAST AE sensor system

R-CAST AE 센서 시스템은 후지세라믹스가 동경대학 첨단 과학기술연구센터와 공동 개발한 미세파괴 검출장치입니다. FET Head 앰프와 전용 프리앰프를 사용하여, 기존의 AE 검출 방식과 비교하여 약 55dB의 감도가 향상 되었습니다. 세라믹을 대표하는 신소재는 일반적으로 깨지기 쉬운 재료이며, 주로 금속 재료를 대상으로 한 기존의 AE 센서는 AE 검출이 어렵지만 R-CAST AE 센서 시스템으로는 수 μm 의 미세한 균열을 검출할 수 있습니다.

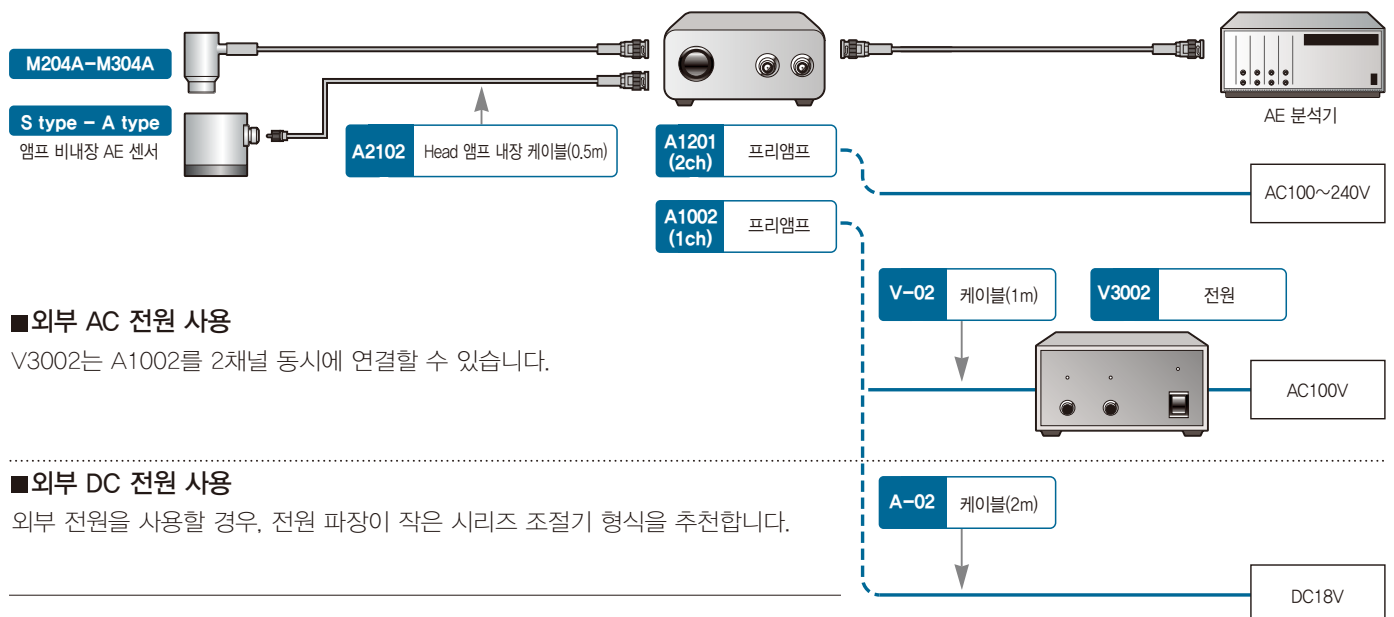
MA형(Head-amp 내장)

모델명	공진주파수 (kHz)	감도 $\times 1$ (dB, 0dB=1V/m/s)	사용 온도 범위(°C)	구조	치수(mm)	중량 $\times 2$ (gm)
M204A	200 \pm 20%	122 \pm 3	-20~+80	케이스 절연	ϕ 5.5 \times 10H	1
M304A	300 \pm 20%	115 \pm 3	-20~+80	케이스 절연	ϕ 5.5 \times 10H	1

※ 1 : A1002 프리앰프 사용시의 특성. ※ 2 : 케이블 제외.



시스템 접속 예



■ 외부 AC 전원 사용

V3002는 A1002를 2채널 동시에 연결할 수 있습니다.

■ 외부 DC 전원 사용

외부 전원을 사용할 경우, 전원 파장이 작은 시리즈 조절기 형식을 추천합니다.

프리앰프에는 A1201(A1002) 이외의 시판품을 사용할 수 없습니다.

• A1201/W130×D180×H64mm • A1002/W80×D130×H35mm • V3002/W140×D180×H70mm